

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Pada program kerja praktek yang telah dilaksanakan pada PT. Pindad (PERSERO) dapat diambil beberapa kesimpulan.

Dalam pembuatan penambat rel jenis E-Clip terdapat beberapa langkah yang dilakukan yang pertama adalah pemotongan bahan, lalu proses chamfer dimana proses ini untuk menghaluskan ujung permukaan dari batangan baja yang telah dipotong, lalu proses *heating* agar batangan baja tersebut menjadi lunak, selanjutnya proses *banding phase* ini merupakan proses pembentukan batangan baja menyerupai huruf “e”, proses selanjutnya adalah *heat treatment* ini merupakan proses pengembalian nilai HRC menjadi normal, lalu proses shootblasting untuk membersihkan permukaan batangan baja dengan pasir besi.

Pada proses pemotongan baja untuk pembuatan Penambat rel (E-Clip) menggunakan mesin yang bernama *paddinghaus caddy 80*. Mesin berfungsi untuk memotong batangan baja yang awalnya batangan baja tersebut memiliki ukuran kurang lebih 3 meter dipotong menjadi beberapa bagian. Mesin ini menggunakan hidraulik dalam proses pemotongannya.

Dalam pengoperasian mesin *paddinghaus caddy 80* ini menggunakan software PLC (Programmable Logic Control). Untuk menjalankan program PLC tersebut digunakan juga aplikasi Simatic Step 7 untuk mensimulasikannya.

5.2 Saran

- Untuk pengembangan perusahaan sebaiknya dilakukan peremajaan pada komputer-komputer yang ada dibagian *rendalprod* (mekanik) karena masih menggunakan komputer lawas, sehingga tidak dapat digunakan untuk simulasi software PLC.
- untuk pembaca, penulis berharap dengan laporan kerja praktek yang telah dilakukan di PT. Pindad (Persero) Bandung, pembaca dapat mengetahui informasi mengenai pembuatan komponen penambat rel, serta produk-produk lainnya yang dimiliki PT. Pindad (Persero) Bandung.

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. https://id.wikipedia.org/wiki/Penambat_rel (Penjelasan tentan penambat rel, Diakses pada tanggal 1 Agustus 2017)
- [2]. <https://www.pindad.com/> (Penjelasan tentang E-Clip dan visi misi perusahaan, Diakses pada tanggal 28 Juli 2017)
- [3]. PJKa. 1986. Perencanaan Konstruksi Jalan Rel (Peraturan Dinas No.10). Bandung. (Penjelasan tentang jenis penambat rel, Diakses pada tanggal 5 Agustus 2017)
- [4]. PJKa. 1986. Penjelasan Perencanaan Konstruksi Jalan Rel (Penjelasan Peraturan Dinas No.10). Bandung.Sunyoto.2002.*Sambungan Transformator 3 Phase*.Semarang (Penjelasan tentang jenis penambat rel, Diakses pada tanggal 5 Agustus 2017)
- [5]. Paul, Ferd.1988.*Betriebsanleitung Operating Instructions, Instructions d'emploi.Instrucciones de servicio Caddy 80*. Made in West-Germany. (Penjelasan tentang bagian mesin pemotong baja, Diakses pada tanggal 29 Juli 2017).