

## **BAB V**

### **KESIMPULAN**

Setelah melakukan kerja praktek di PT. Autotek Jaya Abadi pada tanggal 17 Desember 2014 – 19 Januari 2015 maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Selama melakukan kerja praktek di PT. Autotek Jaya Abadi, diperoleh pengetahuan tentang dasar-dasar HMI, koneksi HMI, dan cara memprogram HMI.
2. Pada kerja praktek ini digunakan HMI Weintek MT8070iH. Setelah diprogram untuk mengendalikan motor servo AC, hasilnya HMI dapat bekerja dengan baik untuk kontrol posisi dan kecepatan servo.

## DAFTAR PUSTAKA

- Said, H. 2012. *Aplikasi Programmable Logic Controller (PLC) dan Sistem Pneumatik pada Manufaktur Industri*. Bekasi: Penerbit Andi.
- Clarke, Gordon. 2004. *Practical Modern SCADA Protocols: DNP3, 60870.5 and Related Systems*. Burlington: Elsevier.
- Mitsubishi Electric Corporation. 2014. *FA Equipment for Beginners (HMI)*. Tokyo: Mitsubishi Electric Corporation.
- Fiset, Jean-Yves. 2008. *Human-Machine Interface Design for Process Control Applications*. Research Triangle Park: Instrumentation, Systems, and Automation Society.
- Hollifield, Bill. 2008. *The High Performance HMI Handbook*. Kalamazoo: Plant Automation Services.