

BAB IX

DISKUSI DAN KESIMPULAN

9.1 Diskusi

Alasan utama didirikannya pabrik tepung tempe ini adalah belum adanya produk serupa atau jika ada, jumlahnya hanya terbatas karena belum di produksi untuk masyarakat luas. Padahal tepung tempe ini memiliki banyak keunggulan karena nilai gizinya, dan juga keunggulan dari segi ekonomis. Selain itu bentuknya yang berupa tepung dapat dipakai untuk bermacam jenis kue dan masakan. Berikut ini akan dijabarkan beberapa alasan dan pertimbangan didirikannya pabrik tepung tempe ini.

A. Teknis

- Kapasitas Produksi

Pendirian pabrik tepung tempe dengan kapasitas 2500 ton/tahun diharapkan dapat membantu memenuhi kebutuhan akan tepung tempe di Indonesia, sehingga dapat membantu dalam meningkatkan gizi masyarakat Indonesia.

- Pemilihan Proses

Bahan baku kedelai dapat diperoleh di dalam negeri dalam jumlah yang cukup banyak dan murah. Sehingga bahan baku yang dibutuhkan oleh pabrik dapat dipenuhi.

- Lokasi Pabrik

Pabrik didirikan di Gresik, Jawa Timur, dengan pertimbangan:

- a. Daerah tersebut cukup strategis dan didukung dengan sarana transportasi yang memadai, sehingga mempermudah dalam pemasaran produk maupun pengangkutan bahan baku;
- b. Kebutuhan tenaga ahli dan tenaga lainnya mudah didapat baik dari dalam maupun dari luar kota seperti Surabaya atau Malang.
- c. Kebutuhan utilitas guna menunjang beroperasinya pabrik cukup tersedia karena ditinjau lokasi pabrik, kebutuhan air maupun listrik masih terjangkau oleh PDAM ataupun PLN.

B. Ekonomi

Ditinjau dari segi ekonomi keuntungan yang diperoleh cukup besar, sehingga akan meningkatkan pendapatan dalam negeri dan akhirnya berpengaruh terhadap pertumbuhan ekonomi secara keseluruhan. Selain itu, dengan mendirikan pabrik ini berarti membuka lapangan kerja baru dan mengurangi pengangguran di Indonesia. Dari perhitungan analisa ekonomi didapatkan ;

- Rate of Return sebesar 36,62%
- Pay Out Time 17 bulan
- BEP 35,7 %

Dari data-data tersebut maka layaklah pabrik tepung tempe ini untuk didirikan di Indonesia.

9.2 Kesimpulan

Ditinjau secara teknik, pendirian pabrik tepung tempe layak didirikan dengan kondisi seperti yang telah ditentukan dalam prarencana pabrik ini.

Ditinjau dari penyediaan bahan baku, maka pabrik ini terjamin kelangsungannya untuk beroperasi.

Ditinjau dari segi ekonomis, pabrik ini sangat menguntungkan untuk mengolah kedelai menjadi tepung tempe.

Ditinjau dari segi sosial pabrik ini dapat membuka lapangan kerja baru yang cukup banyak untuk daerah sekitarnya.



DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Brown, G.G and Associates, 1950,"Unit Operations,"John willey & Sons, INC, hal 36, New York.
- Brownell, L.E. and Young, E.H., 1975, " Process Equipment Design ", Wiley Eastern, Ltd., New York.
- Geankoplis, J.C., 1993, " Transport Processes and Unit Operations ", ed.3, Allyn and Bacon Inc., London.
- Garret, D.E., 1989, " Chemical Engineering Economic ", Van Nostrand Reinhold, New York.
- Ibarz,Albert.,Barbosa,G.V., and Canovas.,2003," Unit Operations in food Engineering ",CRP Press,Newyork.
- Kern, D.Q., 1965, " Process Heat Transfer ", Internasional Student Edition, Mc. Graw Hill Book, Kogakusha, Tokyo.
- Mc. Cabe, W. L., and smith, 1993, " Unit Operations of Chemical Engineering ", ed.5, Singapore.
- Perry, R.H. and Green D., 1984, " Chemical Engineering Hand Book ", ed.6, Mc. Graw Hill, Book, Singapore.
- Peters, M.S. and Timmerhaus, K.D., 1990, " Plant Design and Economic for Chemical Engineers ", ed.3, Mc. Graw Hill Book Co., Tokyo.
- Severns, William H., Howard, E.D., 1954, "Steam, Air and Gas Power ", ed.5, John Willey and Sons, Inc., New York.
- Syarif,R. dkk,1999,"Wacana Tempe Indonesia",Universitas Katolik Widya Mandala.,Surabaya

Ulrich, G.D., 1984, " A Guide to Chemical Engineering Process and Economic ",
University of Hampshire, John Wiley and Sons, Inc., New York.