

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PROSES *BASING* PADA PRODUKSI LAMPU PIJAR
DI
PT. SINAR ANGKASA RUNGKUT
SURABAYA



Oleh :

BAMBANG S.A

5103003023

| | |
|-------------|------------|
| No. INDUK | 2403/06 |
| TGL. TERIMA | 07-09-2006 |
| B-E-T-T | FTE |
| W-D-L-H | FT-2 |
| No. BUKU | Bam |
| | P |

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA

2006

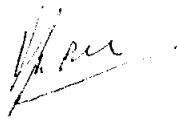
LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**DI
PT. SINAR ANGKASA RUNGKUT
SURABAYA**

**PROSES *BASING* PADA PEMBUATAN LAMPU
PIJAR**

Pembimbing kerja praktek



Ir Hindayani S

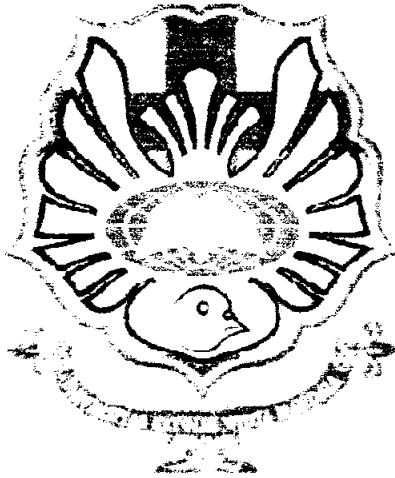
Plant Manager



M Rifai

Kepala Quality Control

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
DI
PT. SINAR ANGKASA RUNGKUT
SURABAYA
PROSES *BASING* PADA PEMBUATAN LAMPU
PIJAR



Jurusan Teknik Elektro
Fakultas Teknik
Universitas Katolik Widya Mandala
Surabaya
2006

Disahkan dan disetujui

Pembimbing Kerja Praktek

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Ir. A.F.L. Tobing MT', written in a cursive style.

Ir.A.F.L.Tobing MT

NIK 511.87.0130

Ketua Jurusan
Teknik Elektro

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Ir. A.F.L. Tobing MT', written in a cursive style.

Ir.A.F.L.Tobing MT

NIK 511.87.0130

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas kasih dan karuniaNya sehingga penulis dapat menyelesaikan kerja praktek pada bulan Januari dan menyelesaikan laporan kerja praktek ini.

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek yang merupakan salah satu mata kuliah di Jurusan Teknik Elektro Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, maka telah terselesaikan salah satu kewajiban penulis sebagai mahasiswa Teknik Elektro Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini, penulis juga ingin menyampaikan rasa hormat dan terima kasih kepada:

1. Bapak Ir.A.F.L.Tobing M.T selaku dosen pembimbing yang telah membimbing dan memberikan masukan bagi penulis dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini.
2. Ibu Yani selaku *Plant Manager* PT. Sinar Angkasa Rungkut yang telah mengijinkan penulis untuk melaksanakan kegiatan kerja praktek selama kurang lebih satu bulan di perusahaan PT. Sinar Angkasa Rungkut.
3. Bapak M.Rifai selaku kepala *Quality Control* PT. Sinar Angkasa Rungkut juga sekaligus selaku pembimbing kerja praktek penulis di perusahaan PT. Sinar Angkasa Rungkut.
4. Bapak Taufik selaku karyawan PT. Sinar Angkasa Rungkut yang telah membantu penulis dalam menerangkan fungsi mesin di perusahaan PT. Sinar Angkasa Rungkut.

5. Semua karyawan PT. Sinar Angkasa Rungkut yang telah membantu penulis dalam kerja praktek .
6. Bapak Ir.A.F.L.Tobing M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya .
7. Dedy Nugroho, Samuel Ongkowijoyo dan Wendra Ardianto yang telah menjadi teman pada saat kerja praktek..
8. Seluruh teman teman mahasiswa khususnya asisten laboratorium komputer yang telah membantu penulis dalam penyelesaian laporan kerja praktek ini.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa selalu melimpahkan kasih dan rahmatNya kepada saudara saudara sekalian. Akhirnya penulis mengharapkan semoga laporan ini bermanfaat dan memberikan masukan bagi seluruh pembaca.

Surabaya,25 Mei 2006

Penulis

DAFTAR ISI

| | |
|--|----|
| PENGESAHAN..... | ii |
| KATA PENGANTAR..... | iv |
| DAFTAR ISI..... | vi |
| BABI PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang..... | 1 |
| 1.2 Maksud dan Tujuan..... | 2 |
| 1.3 Metodologi..... | 2 |
| 1.4 Batasan Masalah..... | 2 |
| 1.5 Sistematika Laporan..... | 2 |
| BAB II PT. SINAR ANGKASA RUNGKUT..... | 7 |
| 2.1 Sejarah Perusahaan..... | 7 |
| 2.2 Visi dan Misi Perusahaan..... | 8 |
| 2.3 Struktur Organisasi Perusahaan..... | 9 |
| 2.4 Produk-Produk PT. Sinar Angkasa Rungkut..... | 13 |
| 2.5 Anak Perusahaan PT. Sinar Angkasa Rungkut..... | 14 |
| 2.6 Tenaga Kerja PT. Sinar Angkasa Rungkut..... | 15 |
| 2.7 Metode Kerja Di Perusahaan PT. Sinar Angkasa Rungkut..... | 15 |
| 2.8 Lokasi Perusahaan PT. Sinar Angkasa Rungkut..... | 15 |
| 2.9 Kesehatan Dan Keselamatan Pekerja Atau Karyawan PT. Sinar Angkasa Rungkut..... | 17 |

| | |
|---|----|
| BAB III PROSES PROODUKSI..... | 19 |
| 3.1 Dasar Teori..... | 19 |
| 3.2 Bahan Baku Produksi..... | 19 |
| 3.3 Mesin Dan peralatan..... | 23 |
| 3.4 Proses Pembuatan Flare..... | 28 |
| 3.5 Proses Pembuatan Stem..... | 29 |
| 3.6 Proses Auto Mounting..... | 30 |
| 3.7 Proses Sealing..... | 31 |
| 3.8 Proses Exhaust..... | 31 |
| 3.9 Test Lamp..... | 32 |
| 3.10 Proses Basing..... | 32 |
| BAB IV PROSES <i>BASING</i> | 34 |
| 4.1 Pengertian <i>Basing</i> | 34 |
| 4.2 Proses <i>Basing</i> | 34 |
| 4.3 Motor pada mesin <i>basing</i> | 38 |
| 4.4 Hal hal Yang Perlu di perhatikan Dalam Proses <i>Basing</i> | 39 |
| 4.5 Manajemen Perawatan Pada Mesin <i>Basing</i> | 40 |
| BAB V PENUTUP..... | 42 |
| 5.1 Kesimpulan..... | 42 |
| 5.2 Saran..... | 43 |
| DAFTAR PUSTAKA | 44 |
| LAMPIRAN | 45 |