

**KERJA PRAKTEK**  
**PENGENALAN MESIN *CREATOR* CI-200**  
**DI PT. INDOPLAST MAKMUR GRESIK**



**Oleh:**

**ANDRE WIJAYA(5103012016)**

**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO**  
**FALKUTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA**  
**SURABAYA**  
**2016**

## LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan kerja praktek dengan judul "Pengenalan Mesin Creator CI – 200 di PT. INDOPLAST MAKMUR GRESIK" benar-benar merupakan hasil karya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks, seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar sarjana teknik.

Surabaya,  
Mahasiswa yang bersangkutan





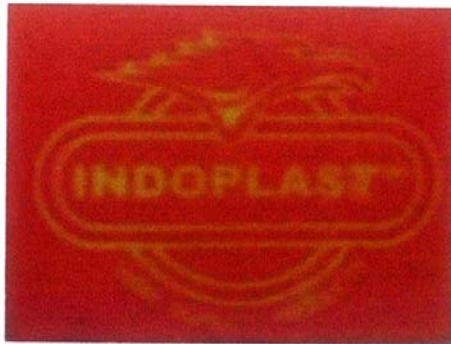
**Andre Wijaya**  
**510301**

**LEMBAGA PENGESAHAN**  
**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT. INDOPLAST MAKMUR**

Kerja Praktek dengan judul “Pengenalan Mesin *Creator CI-200*” yang telah dilaksanakan pada tanggal 08 Juni 2015 - 08 Juli 2015 dan laporan disusun oleh:

Nama : Andre wijaya

NRP : 5103012016



Dinyatakan telah diperiksa dan disetujui oleh perusahaan kami sebagai syarat dalam memenuhi kurikulum yang harus ditempuh di Jurusan Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Surabaya, 27 Mei 2016

Mengetahui dan Menyetujui,

Direktur  
  
  
Drs. Yohannes Susanto, MM  
Direktur Operasional

Pembimbing  
Kerja Praktek  
  
Hasan, SH  
Manager Human Resource  
and Development

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN KERJA PRAKTEK DI**  
**PT.INDOPLAST MAKMUR GRESIK**

Laporan Kerja Praktek di PT. Indoplast Makmur Gresik telah diseminarkan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

Nama : Andre Wijaya


NRP : 5103012016

Telah menyelesaikan sebagian dari kurikulum Jurusan Teknik Elektro guna memperoleh gelar sarjana teknik.



Mengetahui dan menyetujui,

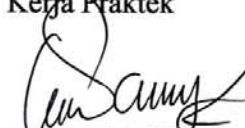
Ketua,  
Jurusan Teknik Elektro

  
Albert Gunadhi, ST, MT  
NIK.511.94.0229



Dosen Pembimbing

Kerja Praktek

  
Lanny Agustine, ST, MT  
NIK.511.02.0538

## **LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya :

**Nama : Andre Wijaya**

**NRP : 5103012016**

Menyetujui Laporan kerja Praktek/ Karya Ilmiah saya, dengan Judul "**Pengenalan Mesin Creator CI – 200 di PT. INDOPLAST MAKMUR GRESIK**" untuk dipublikasikan/ ditampilkan di Internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, Mei 2016  
Yang Menyatakan,



**Andre Wijaya**  
**5103012016**



## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena kasih dan karunia-Nya yang selalu menyertai penulis selama ini mulai dari awal hingga akhir kegiatan kerja praktek ini dilaksanakan yaitu mulai tanggal 08 Juni 2015 sampai dengan 08 Juli 2015 sehingga penulis dapat menyelesaikan kerja praktek mengenai proses produksi dan macam – macam jenis mesin yang digunakan dalam pembuatan jenis sandal pada produk *New Era* di PT. Indoplast Makmur dengan baik dan tepat waktu.

Tujuan membuat laporan kerja praktek ini adalah sebagai salah satu persyaratan dalam mencapai gelar sarjana Teknik Elektro pada Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya. Selain itu maksud dari kerja praktek ini adalah untuk mengetahui sampai sejauh mana ilmu – ilmu yang telah didapatkan selama masa perkuliahan guna melakukan penerapan ilmu – ilmu tersebut secara nyata dan jelas selama melakukan praktek lapangan diperusahaan.

Dalam pembuatan laporan kerja praktek ini penulis telah melakukan yang terbaik, tetapi penulis juga menyadari adanya keterbatasan dalam penyusunan laporan kerja praktek, sehingga laporan ini tidak luput dari kekurangan. Selama melakukan penulisan laporan ini penulis telah menerima bimbingan, bantuan baik secara moral maupun materil, nasihat, dan dorongan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini perkenankanlah penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Drs. Yohannes Susanto, MM, selaku Direktur operasional PT. Indoplast Makmur, yang berkenan mengizinkan penulis untuk melaksanakan kerja praktek di PT. Indoplast Makmur.
2. Hasan, SH., selaku *Manager* HRD pabrik yang telah meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan dan pengarahan kepada penulis selama melakukan kerja praktek. Seluruh *staff* dan karyawan PT. Indoplast

Makmur yang telah memberikan bantuan dalam melaksanakan kerja praktek ini.

3. Albert Gunadhi, ST, MT., selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan kerja praktek ini.
4. Lanny Agustine, ST, MT, selaku dosen pembimbing kerja praktek atas kesabarannya dalam membimbing penulis untuk menyelesaikan kerja praktek ini.
5. Semua pihak yang telah membantu kelancaran pelaksanaan kerja praktek ini.

Pengalaman yang telah diberikan oleh PT. Indoplast Makmur Gresik dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca buku ini.

Semoga kerja sama yang telah terjalin dengan baik antara Fakultas Teknik khususnya Jurusan Teknik Elektro Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan PT. Indoplast Makmur Gresik dapat lebih meningkat pada masa – masa yang akan datang.

Surabaya, 27 Mei 2016

Penulis

## ABSTRAK

PT. Indoplast Makmur adalah perusahaan yang berkerja dalam bidang pembuatan sandal yang berbahan baku karet yang berlokasi di Jalan Mayjend Sungkono no 61-65, Gresik. Produk yang dihasilkan tidak hanya di pasarkan di Provinsi Jawa Timur saja. Namun, pada awal tahun 1995 perusahaan telah mengembangkan daerah pemasarannya sampai keseluruhan provinsi yang ada di pulau Jawa sampai ke luar negeri yaitu Hongkong, Singapura, dan Malaysia.

Kegiatan produksi memiliki peranan yang sangat penting dalam perusahaan tetapi faktor – faktor peralatan sekitar juga memiliki peranan yang tidak kalah pentingnya, seperti mesin yang digunakan dalam produksi dan faktor tenaga kerja juga memberikan pengaruh yang paling utama pada kegiatan produksinya. Oleh karena itu, pekerja perlu pemahaman yang lebih lanjut mengenai mesin yang dioperasikan untuk setiap divisi.

Tujuan dari penulisan melaksanakan kegiatan kerja praktek di PT. Indoplast Makmur yaitu ingin menambah ilmu dari dunia kerja yang tidak pernah penulis alami selama ini seperti mengetahui bagaimana proses dari pembuatan sandal yang memiliki kualitas bagus dengan menggunakan mesin – mesin yang berteknologi *modern*. Pada kerja praktek ini, mesin yang dipelajari yaitu mesin *Creator Injection Molding CI 200*, yang berfungsi untuk membuat tali *kaft*. Mesin ini memiliki peranan penting dalam produksi sandal.

Dari hasil pengamatan di lapangan, pada industri pembuatan sandal jait masih dibutuhkan tenaga kerja manusia. Di PT. Indoplast Makmur dengan menggunakan mesin *Creator injection CI 200* dan operator yang disiplin, dengan rata – rata waktu mesin beroperasi selama 10 jam perhari maka untuk 1 mesin bisa memproduksi hingga 11.520 tali *kaft* per hari.

Kata kunci : perusahaan, mesin, produksi



## ABSTRACT

PT.Indoplast Makmur is a company working in the field of sandals manufacture that made from rubber, which is located at Mayjend Sungkono Street No. 61-65, Gresik. The products are not only marketed in East Java province. Since early 1995 the company has spread the marketing area to all provinces in Java island and even to overseas, which is to Hong Kong, Singapore, and Malaysia.

Production activity has a very important role in the company. But the surrounding equipment factor also has an equally important role, such as machines condition used in production, and labor factors also give main influence to production activities. Therefore, the workers need a further understanding of the operated machinery for each division.

Author's purpose to do a practical work in PT.Indoplast Makmur is to increase his knowledge of working in the field, which he had never experienced, like to know how manufacture process can produce good quality sandals using machines with modern technology. In this practical job, the observed machine is Creator Injection Molding CI-200, that used to make kaft scrap. This machine has an important role in the production of slippers.

From the observation result in the field, in slippers production industry human's labor are still needed. In PT.Indoplast Makmur with Creator Injection Molding CI-200 and discipline operator, with machine that are operated on average time 10 hours in a day then for 1 machine can produce up to 11.520 kaft scrap.

Keywords: company, machine, production.

# DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAGA PENGESAHAN PERUSAHAAN .....	iii
LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN .....	iv
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
ABSTRAK.....	viii
ABSTRACT.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3. Manfaat Kerja Praktek.....	2
1.4. Pelaksanaan Program Kerja Praktek.....	3
1.5. Ruang Lingkup .....	4
1.6. Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>	<b>5</b>
2.1 Sejarah Perusahaan .....	5
2.2 Maksud dan Tujuan Perusahaan .....	5
2.2.1. Tujuan Jangka Pendek antara lain.....	5
2.2.2. Tujuan Jangka Panjang antara lain .....	6
2.3. Lokasi Perusahaan .....	6

2.4. Struktur Organisasi .....	6
2.4.1. Tugas dan Tanggung jawab.....	8
2.5. Aktifitas Perusahaan .....	12
2.6. Produk yang Dihasilkan PT. Indoplast Makmur .....	13
<b>BAB III PROSES PRODUKSI SANDAL JAPIT .....</b>	<b>14</b>
3.1. Bahan Baku.....	14
3.2. Persiapan Proses Produksi dan Tahapan Proses Produksi.....	15
3.3. Pengendalian Kualitas Perusahaan .....	19
3.4. Pengendalian Kualitas Perusahaan .....	22
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS.....</b>	<b>24</b>
4.1. Pendahuluan.....	24
4.2. Bagian - bagian Mesin Creator CI-200 Injection Molding.....	25
4.3. Hasil Pengamatan Mesin Creator Injection Molding CI 200 serta Produksi Sandal .....	35
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>37</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>38</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2.1.</b> Struktur Organisasi PT. Indoplast Makmur.....	7
<b>Gambar 2.2.</b> Barang Produksi dari PT. Indoplast Makmur.....	13
<b>Gambar 3.1.</b> Mesin <i>Cutting</i> .....	17
<b>Gambar 3.2.</b> Mesin Pemasang Tali <i>kaft</i> .....	18
<b>Gambar 3.3.</b> Diagram Blok Mesin yang digunakan di PT.Indoplast Makmur.....	19
<b>Gambar 3.4.</b> Tiga <i>UnitMesinInjection Molding</i> Vertikal.....	20
<b>Gambar 3.5.</b> Tiga <i>UnitMesinInjection Molding</i> Vertikal dengan Penutup Pintu <i>Molding</i> .....	21
<b>Gambar 3.6.</b> Satu <i>UnitMesinInjection Molding</i> dengan 3 Mata.....	22
<b>Gambar 3.7.</b> Tali <i>kaft</i> Hasil Mesin <i>Injection Molding</i> ,a) Mesin CI 200 b) mesin3 Mata.....	22
<b>Gambar 4.1.</b> Mesin <i>CreatorInjectionType</i> CI – 200 sedang dioperasikan Petugas.....	25
<b>Gambar 4.2.</b> <i>Clamping Unit Type</i> .....	26
<b>Gambar 4.3.</b> Bagian dari Mesin <i>Injection Molding</i> .....	26
<b>Gambar 4.4.</b> Blok <i>Screw</i> CI – 200.....	28
<b>Gambar 4.5.</b> <i>Screw</i> pada Mesin <i>Injection Molding</i> .....	28
<b>Gambar 4.6.</b> <i>Thermocouple</i> Tipe K.....	30
<b>Gambar 4.7.</b> Ilustrasi Tampilan Panel Status dan Kontrol Mesin <i>Creator</i> CI – 200 .....	31
<b>Gambar 4.8.</b> Tombol yang Selalu digunakan .....	34

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 1.1.</b> Jadwal Kerja Praktek.....	3
---	---