

BAB VI
PENUTUP

BAB VI

PENUTUP

VI.1 Kesimpulan

Dari analisa yang telah dilakukan pada bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut :

1. Rata-rata waktu proses pada sistem *Push* adalah sebesar 81.57076944 jam. Standard deviasi sebesar 0.06601666667 jam. Interval waktu proses dengan tingkat kepercayaan 95% adalah antara 81.38724311 jam sampai 81.75429577 jam.
2. Rata-rata waktu proses pada sistem *Pull* adalah sebesar 128.8791833 jam. Standard deviasi sebesar 0.1165694444 jam. Interval waktu proses dengan tingkat kepercayaan 95% adalah antara 128.5551202 jam sampai 129.2032464 jam.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

1. Banks, Jerry., Carson II, J.S., Nelson, B.L., 1996, edisi kedua., *Discrete-Event-System-Simulation.*, Pretince Hall International,inc., New Jersey.
2. W.Kuehn and N.N.Nagarur., *Simulation in Manufacturing System.*, Proceedings of the 1st International Workshop, WORKSIMS'94, page 101-105.
3. Modul III Praktikum Sistem Produksi., Sistem produksi kanban., Jurusan TI Unika Widya Mandala.
4. Hines, WW., Montgomery, D.C., 1990, edisi kedua., *Probabilita dan Statistik dalam Ilmu Rekayasa dan Manajemen.*, Universitas Indonesia.
5. Monden, Yasuhiro., *Sistem Produksi Toyota.*, 1993, edisi kedua., PT.Pustaka Binaman Pressindo.