

## **BAB 1**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang**

Sesuai dengan kurikulum Jurusan Teknik Industri Universitas Katholik Widya Mandala, mahasiswa diwajibkan untuk melaksanakan kegiatan kerja praktek. Dengan melaksanakan kerja praktek, mahasiswa diharapkan dapat memperluas wawasan mengenai dunia industri, serta sebagai sarana agar mahasiswa dapat melatih, mengembangkan, dan bahkan menerapkan ilmu yang telah diajarkan di Jurusan Teknik Industri serta meningkatkan etos kerja pada mahasiswa.

Kerja praktek bertujuan untuk memberikan gambaran pada mahasiswa khususnya dalam dunia kerja yang sesungguhnya dilingkup industri. Selama kerja praktek, mahasiswa akan bekerja/melakukan pengamatan secara langsung diperusahaan yang telah dipilihnya. Dalam hal ini bekerja yang dimaksud mencakup kegiatan perencanaan, perancangan, perbaikan, penerapan, dan pemecahan masalah. Dalam kerja praktek, kegiatan yang dilakukan oleh mahasiswa adalah mengenali ruang lingkup perusahaan, mengikuti proses kerja yang ada diperusahaan, melakukan tugas yang diberikan baik oleh pembimbing lapangan, maupun dosen pembimbing, serta menyusun laporan dalam bentuk tertulis.

Dalam mencapai usaha diatas, tentunya tidak lepas dari peran serta berbagai pihak, baik dari kalangan kampus dan dunia usaha serta semua instansi terkait.

#### **1.2 Tujuan**

Adapun tujuan yang ingin dicapai melalui pelaksanaan Kerja Praktek ini adalah :

1. Menambah wawasan mengenai sistem produksi dan sistem bisnis.
2. Melatih kedisiplinan.
3. Melatih kemampuan untuk beradaptasi dengan lingkungan kerja.

4. Mengamati secara langsung aktivitas perusahaan dalam memproduksi dan menjalankan bisnis.
5. Melengkapi teori yang diperoleh diperkuliahan dengan praktek yang ada diperusahaan.

### **1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek**

Kerja Praktek ini dilaksanakan pada :

Tanggal	: 27 Juni 2019 sampai dengan 27 Juli 2019
Waktu Kerja Praktek	: Setiap hari Senin sampai Jumat pukul 09.00 sd 17.00
Nama Perusahaan	: PT. Rapid Plast
Bidang	: Kemasan plastik dan printing
Penempatan	: <i>Departemen Production Planning Inventory Control (PPIC)</i>

### **1.4 Ruang Lingkup Pembahasan**

Pelaksanaan kerja praktek berfokus pada departemen *Production Planning Inventory Control (PPIC)*, dengan pembahasan mengenai penerapan *Reorder Point (ROP)* atau titik pemesanan ulang yang paling optimal terhadap pemesanan bahan baku utama, yaitu biji plastik HDPE.