

SKRIPSI

PENERAPAN METODE 5R PADA BAGIAN GUDANG DI PT. GG NASIONAL INDONESIA



No. INDUK	1392 / 09
TGL TERIMA	01 - 10 - 2009
BETI HABIAH	FTI
No. BUKU	
KOP. KE	

DISUSUN OLEH:

ONY TRIANDITO

5303005005

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA

2009

LEMBAR PENGESAHAN

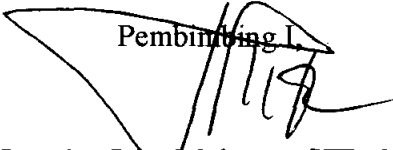
Skripsi dengan judul “Penerapan Metode 5R Pada Bagian Gudang di PT. GG Nasional Indonesia” yang disusun oleh mahasiswa:

- Nama : Ony Triandito
- Nomor Pokok : 5303005005
- Tanggal Ujian : 14 Juli 2009

dinyatakan telah memenuhi sebagian persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri guna memperoleh gelar Sarjana Teknik bidang Teknik Industri.

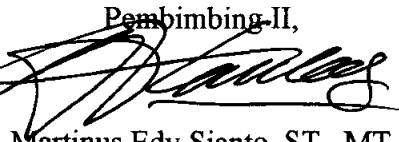
Surabaya, 27 Juli 2009

Pembimbing I,



Ignatius Joko Mulyono, STP., MT.
NIK 531.98.0325


Pembimbing II,



Martinus Edy Sianto, ST., MT.
NIK 531.98.0305

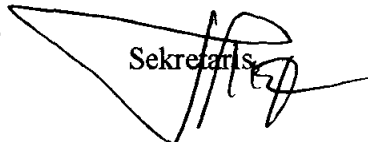
Dewan Penguji,

Ketua,



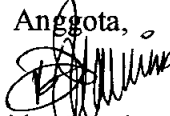
Dini Endah Seryo Rahaju, ST., MT.
NIK 531.02.0539

Sekretaris,



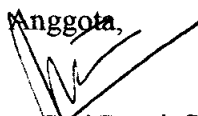
Ignatius Jaka Mulyana, STP., MT.
NIK 531.98.0325

Anggota,



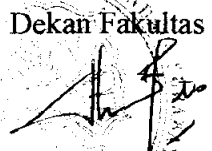
Anastasia Lidya Maukar, ST., M.Sc., MMT.
NIK 531.03.0564

Anggota,



Dian Retno Sari Dewi, ST., MT.
NIK 531.97.0298

Dekan Fakultas Teknik,



Ir. Yohanes Sudaryanto, MT.
NIK 521.89.0151

Mengetahui/Menyetujui:

Ketua Jurusan Teknik Industri,



Julius Mulyono, ST., MT.
NIK 531.97.0299



KATA PENGANTAR

Penyusun mengucapkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas rahmatNya telah berhasil menyelesaikan skripsi yang berjudul Penerapan Metode 5R pada Bagian Gudang di PT GG Nasional Indonesia.

Skripsi ini merupakan salah satu prasyarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik di Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya

Penyusun menyadari bahwa keberhasilan Skripsi ini adalah berkat dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu penyusun menyampaikan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Ir. Yohanes Sudaryanto, MT selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
2. Bapak Julius Mulyono selaku Ketua Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
3. Bapak Robby S Irawan, selaku pemilik PT GG Nasional Indonesia
4. Ibu Wati, selaku Kepala Gudang PT GG Nasional Indonesia dan Pembimbing selama penyusun mengerjakan Skripsi
5. Bapak Ignatius Joko Mulyono selaku Pembimbing I, yang telah banyak membantu penyusun
6. Bapak Martinus Edy Sianto selaku Pembimbing II, yang banyak memberikan dukungan dalam pengerjaan Skripsi ini
7. Semua dosen yang telah banyak memberikan bantuan
8. Orang tua serta adik yang banyak memberikan semangat serta dorongan dalam menyelesaikan Skripsi ini
9. Agatha yang telah memberikan motivasi, doa, dukungan, dan saran yang membangun
10. Teman-teman Teknik Industri angkatan 2005, khususnya kelompok React, yang selalu mengingatkan untuk cepat mengumpulkan Skripsi
11. Dan semua pihak yang telah membantu dari awal hingga akhir sampai terselesainya Skripsi ini

Penyusun menyadari bahwa Skripsi ini masih kurang sempurna, oleh karena itu penyusun menerima kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhirnya penyusun berharap agar laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang memerlukan.

Surabaya, 27 Juli 2009

Penyusun

ABSTRAK

Lingkungan kerja memegang peranan penting dalam peningkatan mutu perusahaan. Lingkungan kerja yang nyaman, bersih, dan teratur membuat karyawan yang bekerja di dalamnya merasa betah dan akibatnya mampu meningkatkan performansi dari karyawan tersebut. 5R merupakan salah satu metode dalam menciptakan lingkungan kerja yang nyaman, bersih, dan teratur. 5R yang terdiri dari Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, dan Rajin merupakan konsep sederhana yang membantu perusahaan dalam hal penataan dan pembersihan tempat kerja. PT. GG Nasional Indonesia adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri elektronik rumah tangga. PT. GG Nasional Indonesia yang berlokasi di Gresik ini memiliki masalah pada bagian gudang di mana bahan baku tidak tertata rapi, banyak terdapat debu dan kotoran, serta bahan baku yang tidak jelas. Penerapan metode 5R menjadi jawaban yang tepat dalam mengatasi permasalahan yang terjadi. Terdapat 3 tahapan dalam melaksanakan metode 5R. Tahap pertama yaitu merancang program 5R yang sesuai dengan kondisi gudang yang sebenarnya. Tahap kedua adalah penerapan metode 5R di dalam gudang. Dan tahap ketiga adalah evaluasi dari keseluruhan metode 5R yang telah dijalankan melalui daftar periksa 5R. Setelah dilakukan evaluasi, maka dapat diketahui bahwa terjadi peningkatan performansi dari perbandingan daftar periksa 5R sebelum dan sesudah di mana sebelum penerapan metode 5R sebesar 36% dan sesudah penerapan metode 5R sebesar 81%.

Kata Kunci : *5R, , daftar periksa 5R , penataan dan pembersihan tempat kerja*

DAFTAR ISI

Lembar Judul.....	i
Lembar Pengesahan.....	ii
Kata Pengantar.....	iii
Abstrak.....	v
Daftar Isi.....	vi
Daftar Tabel.....	ix
Daftar Gambar.....	xi
BAB I	PENDAHULUAN
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	2
BAB II	LANDASAN TEORI
2.1 Pengantar.....	4
2.2 Metode 5R.....	6
2.2.1 Ringkas.....	6
2.2.2 Rapi.....	7
2.2.3 Resik.....	9
2.2.4 Rawat.....	10
2.2.5 Rajin.....	11
2.3 Perlengkapan dan Penanganan Gudang	
2.3.1 Pallet Storage.....	14
1. Selective Rack atau Single Deep Rack.....	14
2. Double Deep Rack.....	15
3. Push Back Rack.....	15
4. Drive In atau Drive Through Rack.....	15
5. Pallet Flow Rack.....	16

	2.3.2 Bin Shelving atau Static Rack.....	16
	2.3.3 Gravity Flow Rack.....	17
	2.3.4 Carousel.....	18
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
	3.1 Studi Lapangan.....	20
	3.2 Studi Pustaka.....	20
	3.3 Penjelasan Program 5R pada karyawan-karyawan bagian gudang.....	20
	3.4 Perancangan program 5R di gudang.....	20
	3.5 Penerapan Program 5R dan Pembentukan Sikap kerja di bagian Gudang	
	3.5.1 Tahapan Ringkas.....	20
	3.5.2 Tahapan Rapi.....	21
	3.5.3 Tahapan Resik.....	21
	3.5.4 Tahapan Rawat.....	21
	3.5.5 Tahapan Rajin.....	21
	3.6 Evaluasi Keberhasilan Program 5R dan Analisis Sikap Kerja di Bagian Gudang.....	22
	3.7 Kesimpulan dan saran.....	22
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
	4.1 Tinjauan Umum Perusahaan.....	23
	4.1.1 Sejarah Perusahaan.....	23
	4.1.2 Visi dan Misi PT GG Nasional Indonesia.....	23
	4.1.3 Struktur Organisasi.....	24
	4.2 Kondisi Perusahaan.....	27
	4.3 Perancangan Program 5R.....	30
	4.4 Pelaksanaan Program 5R.....	31
	4.4.1 Ringkas.....	31
	4.4.2 Rapi.....	42
	4.4.3 Resik.....	45

	4.4.4 Rawat.....	47
	4.4.5 Rajin.....	52
BAB V	ANALISA DAN PEMBAHASAN	
	5.1 Daftar Periksa Untuk Barang-Barang Yang Tidak Diperlukan Di Gudang.....	57
	5.2 Daftar Periksa Rapi.....	58
	5.3 Daftar Periksa Resik.....	59
	5.4 Daftar Periksa 5R.....	60
	5.5 Peta radar dan grafik evaluasi 5R.....	71
	5.6 Evaluasi Metode 5R.....	72
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	74
	DAFTAR PUSTAKA.....	75
	LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Kondisi gudang sebelum diterapkan metode 5R.....	27
Tabel 4.2	Akibat dari kondisi gudang sebelum diterapkan metode 5R.....	28
Tabel 4.3	Perancangan Program 5R.....	31
Tabel 4.4	Stratifikasi Barang di gudang.....	32
Tabel 4.5	Frekuensi bahan baku yang berada di gudang.....	32
Tabel 4.6	Ruang lingkup kegiatan Ringkas beserta targetnya.....	37
Tabel 4.7	Label merah di gudang.....	39
Tabel 4.8	Rangkuman kegiatan label merah di gudang.....	40
Tabel 4.9	Perbandingan antara sebelum dan sesudah kegiatan Ringkas.....	41
Tabel 4.10	Daftar formulir tanggung jawab Resik.....	47
Tabel 4.11	Daftar periksa barang-barang yang tidak diperlukan di gudang.....	48
Tabel 4.12	Daftar periksa Rapi.....	49
Tabel 4.13	Daftar Periksa Resik.....	51
Tabel 4.14	Daftar Periksa 5R pada gudang.....	53
Tabel 4.15	Grafik evaluasi 5R tiap bulan.....	56
Tabel 5.1	Daftar periksa barang-barang yang tidak diperlukan di gudang setelah 5R.....	57
Tabel 5.2	Daftar periksa Rapi setelah penerapan 5R.....	58
Tabel 5.3	Daftar periksa Resik setelah penerapan 5R.....	59
Tabel 5.4	Daftar Periksa 5R pada gudang sebelum pelaksanaan kegiatan 5R.....	61
Tabel 5.5	Daftar Periksa 5R pada gudang setelah pelaksanaan kegiatan 5R.....	66
Tabel 5.6	Grafik evaluasi 5R.....	72
Tabel 5.7	<i>Checklist</i> sebelum penerapan metode 5R.....	73

Tabel 5.8 *Checklist* setelah penerapan metode 5R..... 73

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Metode 5R yang lain di dunia.....	5
Gambar 2.2	Alur 5S yang dikenal di dunia selain 5S Jepang.....	5
Gambar 2.3	Suasana meja kantor yang berantakan.....	13
Gambar 2.4	Meja kantor yang telah rapi.....	13
Gambar 2.5	Lemari yang tidak tertata dengan rapi.....	13
Gambar 2.6	Lemari yang telah ditata menurut klasifikasinya.....	13
Gambar 2.7	Lemari perkakas yang tidak teratur.....	14
Gambar 2.8	Lemari yang telah ditata menurut warna.....	14
Gambar 2.9	Single Deep Rack.....	15
Gambar 2.10	Bin Shelving atau Static Rack.....	17
Gambar 2.11	Gravity Flow Rack.....	18
Gambar 2.12	Carousel.....	18
Gambar 3.1	Flowchart langkah-langkah penelitian	19
Gambar 4.1	Bagan struktur organisasi PT GG Nasional Indonesia.....	24
Gambar 4.2	Gambar gudang PT GG Nasional Indonesia.....	29
Gambar 4.3	Pengkodean pada rak.....	44
Gambar 4.4	Peta radar 5R.....	55
Gambar 5.1	Peta Radar 5R sebelum penerapan kegiatan 5R.....	69
Gambar 5.1	Peta Radar 5R sesudah penerapan kegiatan 5R.....	69