

BAB V

KESIMPULAN

Perencanaan dan pembuatan alat ukur *cylinder* motor dengan menggunakan mikrokontroler dalam kegiatan skripsi ini berdasarkan hasil pengukuran dan pengujian, dapat disimpulkan bahwa :

1. Dari hasil pengujian alat yang telah dilakukan maka didapatkan % kesalahan sebesar 1,67 % dengan nilai toleransi yang didapat setelah pengukuran adalah $\pm 0,5 - 1,5$ cc.
2. Dari hasil pengujian alat yang telah dilakukan maka didapatkan % kesalahan sebesar 1,904 % dengan nilai toleransi yang didapat setelah pengukuran adalah $\pm 0,5 - 2,0$ cc.
3. Alat ukur *cylinder* motor ini bisa membantu dan mengontrol pencarian nilai cc pada motor peserta perlombaan dengan nilai toleransi $\pm 0,5 - 2,0$ cc

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

1., ADC0809 Data Sheet, National Semiconductor.
2., Buku Panduan Perawatan Sepeda Motor, SUZUKI.
3., LCD Module User Manual Data Sheet, El-Tech.
4., LM358 Data Sheet, ON Semiconductor.
5., L7800AB/AC Data Sheet, Series.
6., Mikrokontroler AT89S51 Data Sheet, Atmel.
7. Robert F. Coughlin, Frederick F. Driscoll *Institut Teknologi Wentworth*, penerjemah Ir. Herman Widodo Soemitro, Edisi kedua Penguat Operasional dan Rangkaian Terpadu Linier, Erlangga, Jakarta, 1994.